Envasadora de sobremesa AK-RAMON VP-430.10

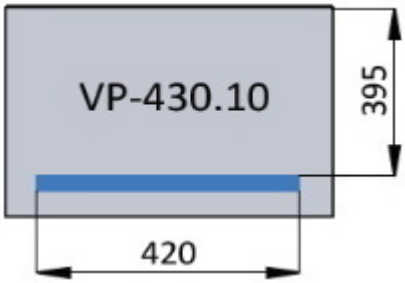
- Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 304.
- Tapa transparente.
- Soldadura doble.
- Entrada de atmósfera progresiva (Soft Air).
- Panel de control digital.
- Soldadura neumática (sin cables).
- Fácil desmontaje de las barras de soldadura.
- Equipada con gruesos de polietileno para un envasado más rápido y fácil colocación de bolsas.
- Fácil mantenimiento.
- Bomba BUSCH de 10 m³/h.
- Voltaje : 230 V/ 1ph/50 Hz.

Opciones

- Entrada de gas inerte.
- Panel de control por sensor.
- Corte sobrante.

Accesorios

- Placa inclinada para envasar productos con líquidos o salsas.
- Conector para vacío en cubetas externas.

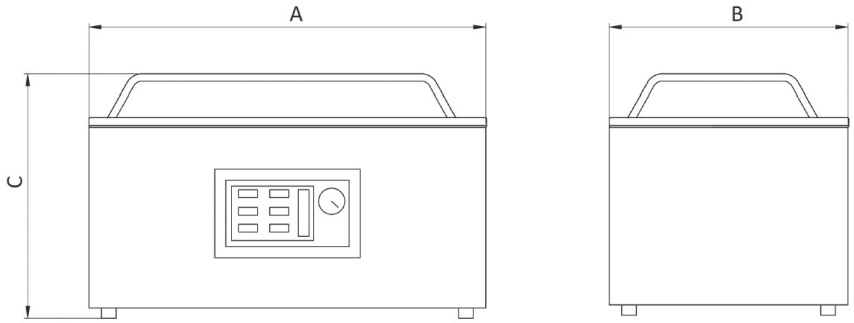


C/ Rafael Riera Prats, 49. 08339 Vilassar de Dalt - Barcelona - Spain | Tel. (+34) 937.531.311
info@akbyramon.com | www.akbyramon.com

Información técnica

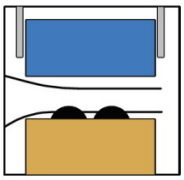
	VP-430.10
Pump capacity	10m^3/h
Pump Power HP/Kw	0.5/.0.37
Chamber dimensions (mm)	430x450x180
Packaging dimensions (mm)	770x730x700
Net/Gross weight (Kg)	60/68

Dimensiones en mm

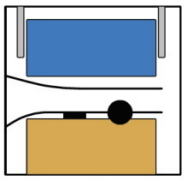


Modelo	A	B	C
VP-430.10	490	580	470

Tipo de soldaduras



SOLDADURA DOBLE



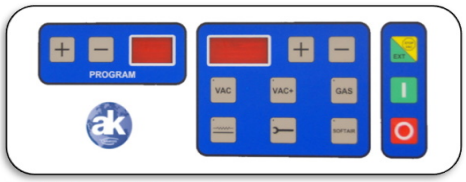
SOLDADURA SIMPLE+CORTE

C/ Rafael Riera Prats, 49. 08339 Vilassar de Dalt - Barcelona - Spain | Tel. (+34) 937.531.311
info@akbyramon.com | www.akbyramon.com

Paneles de control

Panel de Control por tiempo y sin gas
- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío, pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.

Panel de Control por tiempo y con gas
- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Control de entrada de gas por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control digital por Sensor
- Panel de control digital.
- Control vacío por sensor.
- Control de entrada de gas por sensor.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Botón VAC+, tiempo complementario de vacío.
- Botón de control de mantenimiento.
- 99 programas de memoria.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.

C/ Rafael Riera Prats, 49. 08339 Vilassar de Dalt - Barcelona - Spain | Tel. (+34) 937.531.311
info@akbyramon.com | www.akbyramon.com